

FPT INDUSTRIAL PROTAGONISTA DI WORLD BIOGAS EXPO 2022 CON IL SOGNO DELL'INDIPENDENZA ENERGETICA DELLE AZIENDE AGRICOLE

Torino, 22 giugno, 2022

Al **World Biogas Expo 2022**, il più importante salone mondiale dedicato all'industria del biogas, svoltosi presso il National Exhibition Centre (NEC) di Birmingham (Regno Unito) il 15 e 16 giugno, FPT Industrial ha aperto il nuovo corso delle **aziende agricole energeticamente indipendenti**.

Nello stand D503, il Brand ha presentato **la sua soluzione da risorse rinnovabili per le applicazioni di power generation**: lo **Smart Hybrid Hub**, il primo concept al mondo di **genset multimodale ibrido a bassa pressione e velocità variabile alimentato a gas naturale e interamente progettato da FPT Industrial**.

I visitatori possono vedere "dentro" il genset e seguire, attraverso le pareti a LED, l'intero ciclo, dalla produzione agricola alla generazione di energia elettrica fino al suo utilizzo all'interno o all'esterno dell'azienda. Questo concept è basato sul **primo motore F28 a bassa pressione e a velocità variabile per la power generation**, alimentato solo con il biometano ottenuto dalla digestione anaerobica dei liquami e dei rifiuti agricoli. Il motore è collegato a un **sistema di Hybrid Control Management sviluppato da FPT Industrial**, che presenta una configurazione aperta con batterie e invertitore equivalente, a seconda del profilo di missione.

PRESS RELEASE



*“Il nostro obiettivo è creare un’economia circolare virtuosa e sostenibile, in grado di raggiungere lo zero netto di emissioni di carbonio per consentire agli agricoltori di ottenere l’indipendenza energetica”, afferma **Andrea Ercolino**, Product Portfolio & Marketing Manager Power Generation di FPT Industrial, “e di generare ulteriori flussi di reddito dalla vendita delle eccedenze di biometano. Un altro passo avanti per FPT Industrial nel suo percorso verso la transizione energetica”.*

Oltre ad alimentare il genset, il biometano prodotto in loco può essere utilizzato per azionare i trattori a gas naturale e i veicoli commerciali come camion e autocarri, mentre eventuali eccedenze di elettricità e biogas possono essere vendute al gestore della rete nazionale. Il **partner** di FPT Industrial **in questo progetto è Bennamann Ltd.**, un’azienda britannica di tecnologie agricole proiettata verso una rapida crescita nel settore dell’energia pulita grazie alla fornitura e alla produzione di biometano, un combustibile che va oltre l’obiettivo del carbonio zero, ottenibile dalle emissioni fuggitive dei rifiuti organici in decomposizione, compresi i liquami agricoli.

Prendendo la parola all’Expo, il co-fondatore, Presidente e CTO di Bennamann, **Chris Mann**, ha dichiarato: *“Siamo orgogliosi di collaborare con FPT Industrial, che condivide la nostra visione di un’agricoltura energeticamente indipendente. Lo Smart Hybrid Hub completa la catena tecnologica di Bennamann consentendoci di offrire una soluzione end-to-end che cattura il metano dalle emissioni fuggitive, lo trasforma in biometano per autotrazione e fornisce combustibile, energia elettrica e calore all’azienda agricola”.* Ricevendo il premio “Highly Commended” assegnato durante il salone alle soluzioni circolari da digestione anaerobica, Chris ha aggiunto: *“Da ‘ultimi arrivati’ nel settore è stato per noi un grande piacere ricevere questo riconoscimento, a cui hanno largamente contribuito le solide partnership da noi avviate nell’ottica dello scale-up dell’azienda agricola energeticamente indipendente. Ora non ci resta che attenderne gli straordinari sviluppi!”*

Una delle caratteristiche salienti del genset multimodale ibrido è la sua capacità di soddisfare le diverse esigenze dei clienti con tre modalità di funzionamento principali.

La **modalità Boosting** è concepita per la riduzione dei picchi con una risposta ad alto carico: il motore funziona a pieno ritmo, con l’intervento del pacco batteria se vengono richiesti ulteriori picchi di energia.

La **modalità Touring** è orientata alla durata complessiva, con funzionamento alternato tra motore e pacco batteria al fine di ottimizzare l’efficienza e prolungare la vita utile dell’intero sistema.

La **modalità Eco Full Electric** è progettata per il risparmio di carburante, e la sua autonomia a basso carico è estendibile grazie ai pacchi batteria modulari.

Rispetto ai genset standard, lo Smart Hybrid Hub di FPT Industrial fornisce una **gamma più ampia di potenza** con rating standard di **30-40-60-80 kVA** con un solo generatore, una **riduzione fino al 20% del consumo di carburante**, una **cilindrata ridotta del 22%** e **intervalli di cambio olio 2,5 volte più lunghi** rispetto ai genset diesel a velocità costante.

Attualmente, **sul primo prototipo di Smart Hybrid Hub sono in corso una serie di test** e di sessioni di formazione **presso la Chynoweth Farm** di Truro in Cornovaglia (Regno Unito), cittadina che ospita il centro di Bennamann per la ricerca e il collaudo in loco. Tutte le funzionalità e le modalità di lavoro – ibrida, 100% elettrica, a batteria – **sono state ripetutamente testate con il motore F28 a gas naturale alimentato con il biometano prodotto in azienda.**



Il team di Bennamann e FPT Industrial alla Chynoweth Farm

La versatilità del **motore F28 NG** va ben oltre l'utilizzo per le applicazioni di power generation. Si tratta infatti del motore montato sul **prototipo di trattore cingolato New Holland TK Methane Power**, attualmente al lavoro presso la premiata casa vinicola Fontanafredda per la produzione delle prime bottiglie di Barolo a zero emissioni entro il 2025. L'impegno di FPT Industrial per l'agricoltura sostenibile e l'utilizzo del gas naturale è ulteriormente dimostrato dal **motore FPT N67 NG** a sei cilindri, con potenza di 180 CV e coppia di 740 Nm, in grado di offrire le stesse prestazioni e la stessa durata di un motore diesel della medesima categoria. Questo motore è montato sul trattore **New Holland T6.180 Methane Power**, il solo trattore a biometano prodotto in serie oggi disponibile sul mercato, in mostra nello stand di New Holland Agriculture

al salone World Biogas e recente vincitore del titolo “Tractor of the Year” per il 2022 nella categoria “Sustainable”.

***FPT Industrial** è la società di Iveco Group dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in 11 stabilimenti e 11 Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da circa 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 50 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.fptindustrial.com.*

***Bennamann Limited** è una piccola azienda proiettata verso una rapida crescita nel settore dello sviluppo, della realizzazione e dell'applicazione di tecnologie innovative per la produzione, la distribuzione e l'utilizzo sostenibile in loco e su piccola scala del biometano, un combustibile che va oltre l'obiettivo del carbonio zero. Il biometano si ottiene dalle emissioni fuggitive del metano presente nei liquami degli allevamenti zootecnici.*

La catena tecnologica integrata senza soluzione di continuità messa a punto dall'azienda consiste in: innovative coperture delle vasche realizzate in esclusiva per la cattura e lo stoccaggio temporaneo delle emissioni fuggitive di metano; apparecchiature per filtrare, processare e liquefare in loco e su piccola scala il metano fuggitivo in impianti non allacciati alla rete del gas e dell'energia elettrica; serbatoi brevettati e altamente innovativi per lo stoccaggio, il trasporto e l'utilizzo a basso impatto ambientale del biometano liquido; tecnologie satellitari e abilitate per l'Internet of Things (IoT) al fine di ottimizzare l'approvvigionamento di metano, il monitoraggio, il controllo e la diagnostica delle apparecchiature, il dosaggio della produzione di combustibile e la fatturazione per i clienti. Le tecnologie di Bennamann non richiedono alcun intervento da parte degli agricoltori e, se implementate nel rispetto del “ciclo di Bennamann” creano un'economia circolare sostenibile per l'azienda agricola energeticamente indipendente in grado di offrire numerosi vantaggi economici, ambientali e operativi, aggiungendo valore alle aziende agricole e rivoluzionando il panorama locale nel segno dell'energia pulita.

www.bennamann.com

Contatti per i media

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com